

DESHUMIDIFICATEUR REVOLUTION

Le déshumidificateur Revolution réduit l'humidité dans des environnements structurels clos en éliminant la vapeur d'eau de l'air. Lorsqu'il est utilisé de façon appropriée, il peut aider à sécher les matériaux structurels humides, les matériaux d'isolation, et le contenu, et à maintenir un niveau d'humidité sain. L'utilisation du Revolution peut également empêcher des dommages secondaires causés par une humidité élevée.

Le réfrigérant déshumidificateur Revolution utilise un ventilateur pour aspirer l'air humide à l'intérieur et le condense pour le transformer en eau qui s'accumule sur un plateau et qui est automatiquement pompée à travers d'un tuyau de vidange. L'appareil peut être configuré pour fonctionner en continu ou l'utilisateur peut sélectionner le mode Humidistat (Hygrostat). En mode Humidistat, le Revolution se met en marche et s'éteint automatiquement pour maintenir le niveau d'humidité d'entrée sélectionné par l'utilisateur.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions	31.8 x 44.7 x 130.8 cm
Poids (avec cordon et tuyau)	29.5 Kg
Ampères	6.2 ampères 27°C / 60% HR
Alimentation	230V
Mouvement de l'air	121 à 180 CFM ; 3.43 à 5,1 CMM
Evacuation de l'eau	38L / jour à 27°C 63L/jour à 32°C
Température de fonctionnement	1 à 38°C

AVANTAGES

- Déshumidificateur de qualité industrielle élimine jusqu'à 63 litres d'eau par jour.
- Hygrostat automatique qui permet de fixer et maintenir le niveau d'humidité désiré.
- Des pieds encastrés assurent l'empilage sécurisé jusqu'à trois appareils Revolution pour le stockage et le transport.
- Conçu pour l'empilage et le transport pratique sur un chariot manuel.
- Poignées encastrées pour faciliter l'emplacement dans des espaces confinés.
- Fonctionnement silencieux et faible consommation d'énergie.

ACCESSOIRES

- Filtre pour déshumidificateur Révolution : **Réf. AT024**
- Tuyau de refoulement 12 m : **Réf. AT021**