

Pompe submersible broyeurse 1600 W

Idéal pour le drainage des caves inondées, des fosses septiques, et le relevage des eaux chargées et des égouts.



AVANTAGES :

- Pompes équipée d'un couteau broyeur, qui permet de réduire les particules présentes dans les eaux chargées.
- Arbre en acier inox traité, d'une grande dureté, qui offre une meilleure résistance, et permet ainsi le passage d'eaux stagnantes et agressives
- Le corps de pompe en fonte et le carter moteur en inox, ainsi que l'ensemble des pièces assurent une longue durée de vie à la pompe.
- L'étanchéité est assurée par un joint axial type « simmering » avec garniture céramique.
- Sécurité ampérométrique, arrêt automatique du moteur en cas de blocage des couteaux
- Protection thermique moteur et condensateur 25µF/400V incorporés
- Le flotteur permet le démarrage automatique de la pompe en fonction du niveau du liquide
- Système de protection anti-arrachement du câble électrique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Matière	Inox et fonte
Puissance du moteur	1600W
Tension	230V/50Hz
Débit maximal	32m ³ /h – 534 l/m
Hauteur max de relevage	18 m
Pression maximale	1 bar
Diamètre de refoulement	1 1/2" – 40 mm
Longueur du câble	10 m H07 RNF 3X1 mm2
Température max du liquide	35°C
Poids	15 Kg
Profondeur max d'immersion	3 m
Granulométrie	30 mm
Niveau de bruit	NC car submersible