

## Pompe à membrane eaux chargées 20 m<sup>3</sup>/h

Cette pompe à membrane pour eaux chargées est capable d'acheminer tous les fluides possibles ainsi que des solides d'une taille allant jusqu'à 41 mm.

Particulièrement bien adaptée pour le drainage de boues et les puisards.

Protégées contre le fonctionnement à sec : aucun dommage même à vide.

Fonctionnement silencieux de la pompe et réduction des phénomènes d'usure.

Une lubrification par bain d'huile assure la lubrification permanente de tous les éléments du système d'engrenage et réduisant les coûts d'entretien.



### CARACTERISTIQUES

L x l x H	1015 x 455 x 610 mm
Diamètre (aspiration et refoulement)	75 mm
Poids	63 kg
Hauteur de refoulement max.	15 m
Hauteur d'aspiration max.	7,5 m
Débit l/min	20 m <sup>3</sup> /h
Diamètre des solides	41 mm
Capacité du réservoir d'essence	2,5 L
Consommation de carburant	1,1 L/h