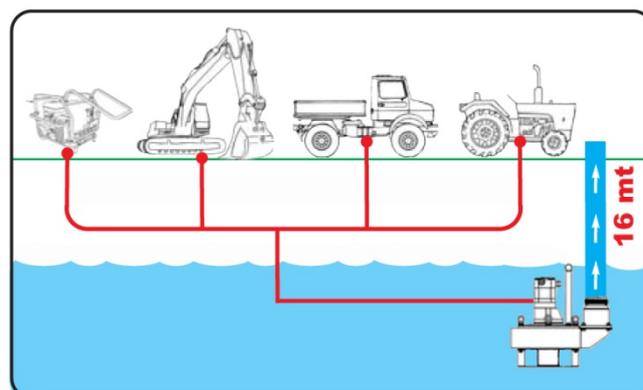


Pompe submersible hydraulique Trash

Pompe professionnelle conçue pour le pompage des boues, eaux boueuses, liquides épais avec une concentration de densité dans le fluide jusqu'à 25% et matières en suspension allant jusqu'à 70mm.

Peut être alimentée ou connectée à des circuits hydrauliques de mini excavateurs, camions, tracteurs, et toutes machines équipées d'un circuit hydraulique adéquat.

Fabriquée avec des matériaux qui assurent une résistance exceptionnelle à l'abrasivité, aux impacts et à la rouille.



CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES

Diamètre tuyau de refoulement	4" BSP fem – 100 mm
Débit max	3000l/min – 180m ³ /h
Profondeur max	16 m
Granulométrie	70 mm
Débit d'huile	30 à 45l/min
Pression d'huile	140-210 bars
Roue	Ouverte centrifuge – Fonte chrome
Volute	Acier inoxydable - inox
Divers	A utiliser avec un groupe de 30l/min
Dimensions	40 X H50 cm
Poids	28 kg

ACCESSOIRES

- Guillotine de refoulement - Réf. **MH017**
- Tuyau d'évacuation - Réf. **MT022**

CARACTERISTIQUES tuyau d'évacuation

Tube	PVC noir lisse
armature	Plis textiles imputrescibles
revêtement	PVC plastifié bleu roi résistant au vieillissement et à l'abrasion
température	-10°C + 60°C
∅ int	100 mm
Epaisseur de la paroi	2,4 mm
Longueur	10 m
Pression de service	6 bar
Poids	1,050 Kg/m