

Groupes électrogènes Inverter

La **technologie Inverter** garantit une **haute qualité de courant** avec une stabilité de tension et de fréquence de votre groupe à + ou - 1% de la valeur nominale.

Elle permet de **réduire les émissions polluantes** et le **bruit**, et de consommer **moins de carburant**.

CARACTERISTIQUES GENERALES

				
Références	GE009	GE010	GE016	GE017
Fournisseur	SDMO	SDMO	Atlas Copco	Atlas Copco
Fréquence	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Puissance max (LTP) (Kw)	2	3	1,8	3,3
Puissance max (LTP) (KVA)	2	3	1,8	2,3
Tension nominale	230 V	230 V	230 V	230 V
Niveau puissance sonore (LwA)	89 dB(A)	88 dB(A)	90 dB(A)	88 dB(A)
Niveau pression sonore à 7m (LPA)	60 dB(A)	59 dB(A)	65 dB(A)	63 dB(A)
Longueur (cm)	49	68	50	58
Largeur (cm)	25	44,5	28,5	44
Hauteur (cm)	44,5	55,5	45,5	51
Poids (kg)	21	68	21	45
Prises	1 prise SCH 230V 10/16A Disjoncteur + 1 prise 12V 8A Disjoncteur + voyant	2 prises industrielles 230V 16A Disjoncteur + 1 prise 12V 12A Disjoncteur + voyant	1 prise SCH 230V 10/16A Disjoncteur Disjoncteur + voyant	2 prise SCH 230V 10/16A Disjoncteur Disjoncteur + voyant
Besoin d'un adaptateur prise industrielle M vers prise 220V F (en option)	0	2	0	0

CARACTERISTIQUES MOTEURS

Type moteur	MZ80	MZ175	AC148F	AC170FD
Distribution	O.H.V	O.H.V	O.H.V	O.H.V
Démarrage	Lanceur	Lanceur / Electrique	Lanceur	Lanceur / Electrique
Carburant	SP95	SP95	SP95	SP95
Autonomie	4,60 h	10 h	5 h	6 h
Consommation	0,90 l/h	1,30 l/h	0,8 l/h	1,6 l/h
Réservoir	4,20 l	13 l	4 l	10 l
Sécurité huile	Oui	Oui	Oui	Oui
Cylindrée (cm3)	79	171	79	212
Capacité d'huile	0,40 l	0,60 l	0,35 l	0,6 l
Huile recommandée	15W40	15W40	10W30	10W30
Type de bougie	BPR6HS	BRP4ES	E6RTC	BPR6ES

CARACTERISTIQUES ALTERNATEUR

Type	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Régulation	Electronique	Electronique	Electronique	Electronique
Classe de protection	IP23	IP23	IP23	IP23
Classe d'isolement	Classe H	Classe H	Classe B	Classe B

OPTION

Désignation	Référence	
Adaptateur prise industrielle M prise 220V F Pour GE010, GE016 et GE017	GE018	